

Evapo-Rust 與其他五種除銹產品的安全效能比較表

產品類型	酸性	鹼性	電解質	噴沙	酸性轉換初級塗料	Evapo-Rust 除銹液
人體安全	腐蝕性極強，有毒	腐蝕性極強，有毒	腐蝕性強，有毒	危害呼吸系統 有噴砂傷人的危險	腐蝕性強，有毒	無毒、無腐蝕性，不會產生煙霧或嗆鼻氣味，可以與手接觸
其他的表面安全	與軟金屬發生化學作用，產生氫	與軟金屬或塗料發生化學作用	與軟金屬或塗料發生化學作用，可能產生氫	傷害軟金屬，同時會去掉塗料	與軟金屬發生化學作用	只與鐵銹產生作用，不會損害到沒有生銹部分及其它材料
易燃性	生成爆炸的氫	不易燃	生成爆炸的氫	無	易燃	不易燃
使用方法	在低溫下完全浸泡，不需要攪動	必須加熱，不需要攪動	需要對質流電進行嚴格控制	需要人工操作	用刷或噴的方式將溶劑塗到表面	在正常溫度下完全浸泡即可
必備材料	需要排氣裝置，同時需要手套，呼吸罩，圍裙	需要排氣裝置，同時需要手套，呼吸罩，圍裙	直流整流器，手套，呼吸罩，圍裙	噴砂洗用裝備，手套，呼吸罩，圍裙	刷子，噴霧器，手套，呼吸罩，圍裙	不需要
可能出現的錯誤	使用時間過長導致變質	使用時間過長導致變質	使用時間過長導致變質	不正確的使用方法致使金屬變薄	使未生銹的表層也脫落	無
功效	可去除全部鐵銹，但會損壞未銹部分	可去除全部鐵銹	可去除全部鐵銹	只能去除表面的生銹部分	使生銹表面轉化成具酸性的鐵化物，只能去除表面的生銹部分	可去除表面上鐵銹外，並可滲入縫隙及孔洞，除去所有鐵銹
除銹禁忌	被除銹部分很容易重新生銹	被除銹部分很容易重新生銹	被除銹部分很容易重新生銹	被除銹部分很容易重新生銹	表面生成隔離膜，能防止再生銹	在正常情況下大概兩週內不再生銹
除銹速度	5-10 分鐘去除輕度鐵銹	45-60 分鐘去除輕度鐵銹	3-10 分鐘去除輕度鐵銹	可快速去除輕度鐵銹	3-10 分鐘去除輕度鐵銹	5-15 分鐘去除輕度鐵銹
設備成本	低	高	非常高	較高	低	低
勞動成本	低	低	低	高 (約 300 平方英吋/小時)	高 (約 200 平方英吋/小時)	低
美國環保局報備	超過 2000 磅需報准	超過 2000 磅需報准	不需要	不需要	含 VOC's	不需要
使用後廢物的處理	排放前必須做中性處理	排放前必須做中性處理	排放前必須做中性處理	如果有塗料，則用垃圾掩埋法	絕大部分必須用垃圾掩埋法	不必任何處理，可直接排入城市地下水道中